

DB 460

- CBV
- CBV Plus
- CBV Advance



La Serie DB460 son Autohormigoneras Autocargables con capacidad de producción de 4 m³ por ciclo (90-100 m³ al día en un solo turno) para la producción de concreto en sitio, y en cualquier tipo de terreno, CON AHORROS MUY SIGNIFICATIVOS Y TOTAL AUTONOMÍA DE TRABAJO EN LA OBRA.

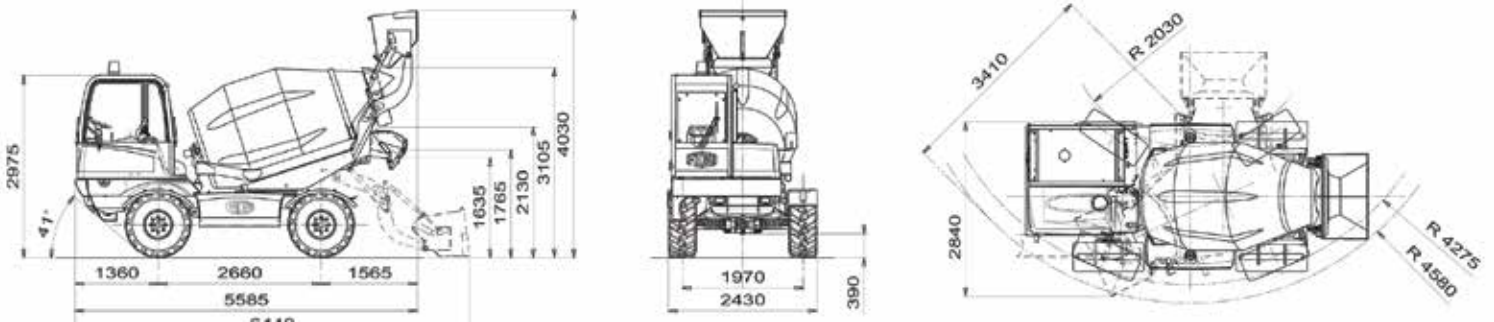
Están diseñadas para ajustarse a las necesidades y presupuesto de cualquier proyecto, con la garantía de producción de una excelente calidad de concreto.

Las diferentes opciones van desde la versión ESTÁNDAR, ideal para cuando se tiene una o dos fórmulas de concreto muy repetitivas y muy conocidas, sin la exigencia de una supervisión externa, pudiéndose escalar a la más completa CBV ADVANCE para la PRODUCCIÓN DE CONCRETO CERTIFICADO.

Adicionalmente a sus características que las hacen únicas: capacidad de descarga del concreto en 360°; posición de mando del operador reversible 180°; cabina cerrada e insulated con calefacción; joystick multifuncional y depósitos de agua de polietileno, en todas las versiones, se pueden adquirir opcionales "A LA CARTA" que las hacen más productivas, eficientes y rentables.

Esta Versión Presenta el nuevo sistema de "Dosificación CBV 2.0" más eficiente y amigable con una nueva presentación.





MOTOR DIESEL

Motor Diesel PERKINS serie 1.140 turbo de 4 cilindros de inyección directa con potencia regular de 82 kW, 112 Hp a 2400 rpm.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12V - 55 A
Batería 12 V capacidad 132 A/h (600 A) sistema de iluminación vial.

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Supera pendientes hasta del 40%.
Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de traslado" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante	2 atrás
I° 0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h

Relación tracción / peso..... 48%

EJES Y RUEDAS

Anterior, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cabio embridado.

Neumáticos 18 -19,5 14PR

FRENOS

De servicio y de auxilio de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección de dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección en canchero.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de mezclado de acero con doble helicoidal. Capacidad de descarga del concreto en 360° .

Volumen geométrico del tambor.....5.050 litros
Velocidad de rotación del tambor de...24 rpm
Concreto producido en clase S1.....4.0 m
Contrabastidor montado base giratoria dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica en 245° con bloqueo automático con freno negativo. Rotación del tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina. Elevación tambor hasta el horizontal a través de 2 pistones de doble efecto.

Canaleta de vertido con inclinación manual hidráulica a través de pistones de doble efecto independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180° . Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva. Suministro de 2 alargadores de canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx.....45 lts/min
Presión máx.....180 bar
Distribuidor 5 elementos con joystick multifunción. Distribuidor de la canaleta con palanca. Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico.
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro de aceite sustituible desde el exterior.

INSTALACION AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima250 lit/min
Presión máxima4 bar
Dos depósitos contrapuestos de polietileno súper lineal (PESL) para evitar la formación de oxidaciones conectados entre sí con capacidad total de870 litros.
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxometro electromagnético y lectura de litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde tierra.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompensada, cilindros de elevación y llamada pala de doble efecto, portezuela de cierre con mando electrohidráulico con función Tip-Off de serie. Capacidad volumétrica 560 litros. Número de paladas por carga.....de 9 a 10.

CABINA

Cabina cerrada con calefacción, diseñada según las normas ROPS y FOPS 1er. Nivel. Ventana deslizante en puerta de acceso y lateral. Torreta de precaución para techo con base magnética. Posición de mando del operador giratoria en 180° . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Joystick para control de la carga, lo que hace que sea mucho más eficiente su operación.
Torreta de precaución para techo y faros de trabajo posteriores.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno.....95 litros
Capacidad total instalación hidráulica.....125 litros
Aceite motor.....9 litros

PESO Y CAPACIDAD DE CARGA

Peso vacío.....6.300 kg
Capacidad de carga útil.....8.700 kg
Peso máximo.....14.900 kg

Modelo DB 460 CBV Con Impresora Incluida

La Máxima innovación en el mercado el concepto "CBV" que es un sistema automatizado de dosificación con la computadora "Fiori Batch Control" ahora 2.0 más robusto, que calcula y controla automáticamente hasta 16 fórmulas de concreto, controla el revenimiento de la mezcla y alerta a su operador sobre posibles errores humanos de suministro de componentes y agregados. Controla la relación Agua/Cemento y ajusta el agua de la formulación seleccionada en función de la humedad de sus componentes. También controla el tiempo y las RPM del tambor para lograr una mezcla perfecta.
Nota: El porcentaje de humedad de los agregados, se ingresa de forma manual.

Modelo DB 460 CBV Plus

Esta versión es igual a la anterior, incorporando la capacidad para suministrar y controlar dos tipos de aditivos.

Modelo DB 460 CBV Advance

Esta opción es igual a la anterior, con la capacidad de programar y controlar el suministro de dos aditivos y adicionalmente trae instalada una sonda en la pala de carga para medir automáticamente la humedad de los agregados y tener una mayor confiabilidad y control de la relación agua-cemento.

Siempre Incluye

- 1) Sistema de automatización "FBC" Fiori Batch Control.
- 2) Kit de filtros de primer mantenimiento a las 50 horas.
- 3) Bomba de lavado de alta presión para su correcta limpieza.
- 4) Llantá completa de refacción.
- 5) 3 Canalones de 1mt.
- 6) Sistema de Aire Acondicionado.

Opcionales

- 1) Extensión de canalón de descarga de 1 metro.
- 2) Kit de refacciones para 1,000 hrs.
- 3) Kit para 2 aditivos en configuración CBV.
- 4) Kit de sonda de humedad.